RUBBOL BL SATIN

Non ingiallente, resistente all’ esterno



Smalto satinato all'acqua per esterno/interno per legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica.

Certificazione EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (ISO 14025 e EN 15804

Conforme al test di emissioni in interno Indoor Air Comfort Gold (IAC Gold) di Eurofins

Conforme al CAM Edilizia

Protocollo HACCP - UNI 11021

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:

A base di legante acrilico in dispersione acquosa e pigmenti finissimi e addensanti sintetici particolari che conferiscono al prodotto una buona dilatazione

Principali proprietà:

- Essiccazione rapida
- Non ingiallente
- Buon riempimento e potere coprente
- Ottima durezza superficiale
- Buona dilatazione
- Resistente a temperature fino a 80°C
- Buona adesione
- Ottima resistenza all'esterno
- Certificazione EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (ISO 14025 e EN 15804)
- Conforme al test di emissioni in interno Indoor Air Comfort Gold (IAC Gold) di Eurofins
- Soddisfa i requisiti di legge di basse emissioni COV e la maggior parte delle specifiche volontarie diffuse in UE
- In linea con i requisiti previsti dalle certificazioni Leed v4.1 Breeam, Well, CAM Edilizia, D.M. 23 giugno 2022, n°256)

– Conforme ai requisiti del Reg.CE 852/2004 in materia di igiene e pulizia degli ambienti dove vengono trattati prodotti alimentari - Protocollo HACCP; UNI 11021

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield 2900 – 3900 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,28 ± 0,05 kg/dm^3
pH	7 – 9
Contenuto solido:	33 ± 2% in volume; 47 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:	
Fuori polvere:	Dopo 1 ora
Al tatto:	Dopo 2 – 3 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 4 – 6 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05 e N00
Confezioni:	1 e 5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV
Valori fisici secondo EN 13300	
Brillantezza:	G_2 Satinato < 60 G.U. 60°; 20 ÷ 25 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E_1 ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 -35 µm di film secco per mano

MODO DI IMPIEGO

Metodi e strumenti	A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless. Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto. Per applicazioni a **spruzzo convenzionale**: Pressione di lavoro: 3 - 5 bar Diametro dell'ugello: 1,5 – 2,0 mm Per applicazioni a **spruzzo airless**: Pressione di lavoro: 140 - 160 bar Diametro dell'ugello: 0, 28 – 0,33 mm (0,011 – 0,013 pollici)
Diluizione	Fino a max. 5% in volume con acqua, in base al sistema di applicazione adottato.
Resa	12 – 14 m^2/l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione	Temperatura: 5 - 30°C; Umidità relativa: max 85%
Pulizia attrezzi	Con acqua subito dopo l'utilizzo. Non gettare la vernice nello scarico, nemmeno quando si puliscono gli attrezzi usati per la verniciatura. Smaltire i resti di vernice presso il punto di raccolta locale per rifiuti domestici pericolosi, o contattando un'azienda autorizzata per la gestione e lo smaltimento dei rifiuti.
Conservazione	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze	Nel caso in cui RUBBOL BL SATIN venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore ALPHA CLEARCOAT SATIN. Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e

detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Non applicare RUBBOL BL SATIN sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau – Cedro Rosso Canadese – Afzelia - Iroko– Teak Larice Russo Siberiano – Rovere – Castagno. Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente.
Nell'applicazione di tinte chiare sui legni con nodi e sul Meranti si possono verificare fenomeni di macchiatura. Per limitarli è consigliabile usare come fondo RUBBOL PRIMER. Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva. Verificare preventivamente la compatibilità con le guarnizioni di serramenti. RUBBOL BL SATIN non va applicato su tetti e coperture in esterno. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol Primer, carteggiare e spolverare la seconda mano di prodotto)

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol Primer, carteggiare e spolverare prima di utilizzare la finitura)

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno e spolverare

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Plastica (PVC duro) mai verniciata:

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di RUBBOL BL REZISTO PRIMER (è opportuno prevedere una campionatura preventiva per verificare la corretta adesione del primer).

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600 (solo su supporti in plastica); eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Finitura

- Applicare due mani di RUBBOL BL SATIN con un intervallo di almeno 4 - 6 ore tra una mano e l'altra

Note

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto all'acqua satinato non ingiallente per applicazioni all'interno/esterno su ferro, metalli non ferrosi e plastica (Tipo RUBBOL BL SATIN)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield 2900 – 3900 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,28 ± 0,05 kg/dm^3
pH	7 – 9
Contenuto solido:	33 ± 2% in volume; 47 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:	
Fuori polvere:	Dopo 1 ora
Al tatto:	Dopo 2 – 3 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 4 – 6 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05 e N00
Confezioni:	1 e 5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV

VALORI FISICI SECONDO EN 13300

Brillantezza:	G_2 Satinato	< 60 G.U. 60°; 20 ÷ 25 G.U. 60°
Spessore del film secco:	E_1	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 -35 µm di film secco per mano

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
T +39 0331 916611
F +39 0331 916635

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata.
L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.
Documento tecnico senza fini promozionali.
Fare riferimento alla scheda di sicurezza per le informazioni di pericolo.