

Capalac Dickschichtlack

Smalto antiruggine a spessore, alto solido, monoprodotta, per ferro, acciaio, zinco, alluminio, PVC rigido, legno e vecchi strati di vernice per esterno e interno.



Descrizione del Prodotto

Campo di Applicazione

Smalto a spessore monocomponente per la protezione e la decorazione di elementi strutturali in ferro, acciaio, zinco, acciaio zincato, alluminio, PVC rigido, elementi in legno. Protezione anticorrosiva per ferro e acciaio. Non adatto per la copertura di superfici di tetti e su alluminio anodizzato. Non consigliato in tonalità bianche su elementi riscaldanti/caloriferi (usare Capalac Heizkörperlack).

Proprietà del materiale

- Eccellente adesività
- Elevato potere coprente su superfici e spigoli di elementi strutturali
- Protezione duratura grazie all'alta resistenza agli agenti atmosferici
- Grazie all'elevato contenuto solido è possibile l'applicazione di grandi spessori
- Monoprodotta, monocomponente
- Certificato di prova per la categoria di corrosività C3, lunga durata della protezione su acciaio e acciaio zincato secondo DIN EN ISO 12944, parte 6
- Disponibile come smalto colorato e in versione micaceo
- Messa in tinta possibile tramite Color Express in una grande varietà di colori
- Esente da aromati

Imballaggi

Base Bianca: 0,713 e 2,375 litri.
Base Trasparente: 0,6 e 2 litri.

Colori

Bianco.
Messa in tinta possibile mediante ColorExpress (Capalac mix).
In caso di applicazione di colori intensi a minor potere coprente (es. rosso, arancio o giallo) si consiglia il trattamento preventivo con una mano di fondo di prodotto tinteggiato in colorazione simile a quella finale.

Stabilità del colore come da Foglio informativo BFS num. 26:

Classe legante: B
Gruppo pigmento: 1 - 3 secondo colorazione.

Opacità

G₂ Satinato, > 10 Gloss a 85° - ≤ 60 Gloss a 60° secondo EN 1062

Magazzinaggio

Il prodotto è confezionato in idonei imballi. Ogni confezione è specificatamente etichettata e riporta il codice di produzione che identifica l'impianto e il periodo di produzione. Il prodotto deve essere tenuto al fresco, ma al riparo dal gelo, nelle confezioni originali ben chiuse. Nelle confezioni originali sigillate la stabilità è garantita per un anno.

Dati tecnici

- Densità: Ca. 1,3 kg/l
- Spessore del film secco: E₂ secondo EN 1062, ca. 63 µm, corrispondenti a ca. 115 µm di film umido*.
* Considerare le sezioni "Spessore per mano" e "Sistema di tinteggiatura del supporto" per il tipo di applicazione e i cicli.



Applicazione

Supporti idonei	<p>Elementi in legno, ferro, acciaio, zinco, alluminio, PVC rigido e vecchi rivestimenti portanti. Il supporto deve essere pulito, portante, asciutto ed esente da sostanze distaccanti. L'umidità residua in elementi in legno non deve superare il 13%.</p> <p><u>Non adatto per la copertura di superfici di tetti e alluminio anodizzato</u></p>															
Preparazione del substrato	<p>Elementi in legno Levigare le superfici del legno lungo la venatura, pulire accuratamente ed eliminare sostanze sporgenti dal legno come p.es. resine e galla di resina. Smussare gli spigoli vivi. Su supporti esterni applicare una mano di impregnante idoneo.</p> <p>Ferro, acciaio Preparare al grado di pulizia Sa 2^{1/2} (sabbatura) secondo DIN EN ISO 12944-4. In caso di rischio corrosione basso (es. in interno, senza condense) è possibile anche un accurato scrostamento della ruggine meccanica o manuale.</p> <p>Zinco, acciaio zincato Lavaggio con soluzione ammoniacale oppure mediante getto sweep.</p> <p>PVC rigido Lavaggio appropriato con soluzione ammoniacale.</p> <p>Alluminio Pulizia con diluente nitro o detergente a base di acido fosforico e carta abrasiva.</p> <p>Rame Pulizia con idoneo detergente e carta abrasiva.</p> <p>Vecchi strati di vernici Levigare i vecchi strati di vernice e/o pulire con una soluzione alcalina. Eliminare vecchi strati di vernice non portanti.</p>															
Preparazione del materiale	Rimescolare bene prima dell'uso.															
Metodo di applicazione	Pennello, rullo e idoneo sistema di spruzzatura. Anche sulle grandi superfici tuttavia non sempre si possono evitare aloni, p.es. in seguito alla suddivisione delle superfici in sezioni di lavoro.															
Diluizione	Pronto all'uso, applicare tal quale.															
Spessore per mano	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Consumo/m²</th> <th>Consumo medio/m²</th> <th>Spessore medio strato a umido</th> <th>Spessore medio strato secco</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pennello/rullo</td> <td>100 - 125 ml</td> <td>ca. 115 ml</td> <td>ca. 115 µm</td> <td>ca. 65 µm</td> </tr> <tr> <td>Spruzzatura</td> <td>100 - 125 ml</td> <td>ca. 115 ml</td> <td>ca. 115 µm</td> <td>ca. 65 µm</td> </tr> </tbody> </table>		Consumo/m ²	Consumo medio/m ²	Spessore medio strato a umido	Spessore medio strato secco	Pennello/rullo	100 - 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm	Spruzzatura	100 - 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	Consumo/m ²	Consumo medio/m ²	Spessore medio strato a umido	Spessore medio strato secco												
Pennello/rullo	100 - 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm												
Spruzzatura	100 - 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm												
Ciclo di applicazione	<p>Applicare il prodotto come mano di fondo, mano intermedia (se necessaria) e mano di finitura. Preparare e applicare sui relativi punti difettosi una mano di fondo.</p> <p><u>Nota:</u> Su rivestimenti in polvere, rivestimenti di coil-coating e altri fondi critici eseguire una mano di prova preliminare e verificarne l'adesività.</p> <p>Protezione anticorrosiva su acciaio con Capalac Dickschichtlack Sistemi di rivestimento per le categorie di corrosività C2 e C3 in conformità alla norma DIN EN ISO 12944-5 Preparazione della superficie: pulitura a getto sul grado di pulizia SA 2^{1/2} (DIN EN ISO 12944-4)</p>															

	Sistema 1	Sistema 3
Mano di Fondo	Capalac Dickschichtlack	Capalac Dickschichtlack
Spessore strato (µm)	60	60
Mano Intermedia		Capalac Dickschichtlack
Spessore strato (µm)		60
Mano di Finitura	Capalac Dickschichtlack	Capalac Dickschichtlack
Spessore strato (µm)	60	60
Spessore strato (µm) TOTALE	120	180
Categoria di corrosività*	C2 (Medio)	C3 (Alto)

* Descrizione categorie di corrosività: vedere tabella sotto.

Protezione anticorrosiva su acciaio zincato con Capalac Dickschichtlack (sistema Duplex)

Sistema di rivestimento per le categorie di corrosività C3 in conformità alla norma DIN EN ISO 12944-5

Preparazione della superficie: pulitura mediante leggera granigliatura a getto (DIN EN ISO 12944-4)

	Sistema 1*
Mano di Fondo	Capalac Dickschichtlack
Spessore strato (µm)	60
Mano Intermedia	
Spessore strato (µm)	
Mano di Finitura	Capalac Dickschichtlack
Spessore strato (µm)	60
Spessore strato (µm) TOTALE	120
Categoria di corrosività**	C3 (Alto)

* Con verifica dell'idoneità (test) secondo DIN EN ISO 12944 parte 6

** Descrizione categorie di corrosività: vedere tabella sotto.

Categorie di corrosività (vedere DIN EN ISO 12944 parte 2)

Scheda Tecnica Capalac Dickschichtlack

Categoria / sollecitazione	Esempi per condizioni ambientali tipiche rispettivamente per sollecitazioni in zona climatica temperata.	
	All'esterno	All'interno
C2	Atmosfera con inquinamento ridotto. In genere nelle aree rurali	Edifici non riscaldati dove può manifestarsi condensazione, p. es. magazzini, palazzi dello sport.
C3	Atmosfera di città e industriale, inquinamento moderato da anidride solforosa. Zone costiere con moderata concentrazione salina.	Luoghi di produzione con elevata umidità e un po' di inquinamento dell'aria, p.es. impianti per la produzione di prodotti alimentari, lavanderie, fabbriche di birra, caseifici.
C4	Settori industriali e zone costiere con moderata concentrazione salina.	Impianti chimici, piscine.

Durata della protezione (vedere DIN EN ISO 12944 parte 1 e 5)

La durata della protezione costituisce il tempo che un sistema di rivestimento dura fino alla prima manutenzione. I lassi di tempo indicati rappresentano valori empirici che possono aiutare la committente a definire un programma di manutenzione sotto aspetti economici. La durata della protezione non è il periodo di garanzia!

Lasso di tempo	Durata della protezione in anni
Basso (L)	2 - 5
Medio (M)	5 - 15
Alto (H)	oltre 15

Consumo/Resa

Consumo di circa 8-10 m²/l | 100-125 ml/m², (ved. sezione "Spessore per mano") per mano, secondo il potere assorbente e la ruvidità del supporto. Il valore riportato deve considerarsi indicativo poiché l'esatto consumo va determinato mediante applicazione di prova.

Condizioni di applicazione

Temperatura minima per l'applicazione: +5 °C, aria, supporto, prodotto. Umidità relativa massima consentita: 80%.
Non applicare sotto l'azione diretta del sole, su superfici calde, in presenza di forte vento, pioggia, nebbia, pericolo di gelate notturne e in generale con temperatura inferiore a + 5° C (aria, supporto, prodotto).

Essiccazione/Tempo di essiccazione

A +20° C e U.R. 65%:
- Fuori polvere dopo ca. 4 ore
- Al tatto dopo ca. 8 ore
- Ricopribile dopo ca. 24 ore
- Completamente essiccato dopo ca. 5 giorni

In presenza di temperature più basse e/o di umidità dell'aria più elevate i tempi indicati possono aumentare considerevolmente.

Pulizia degli utensili

Dopo l'uso con acqua.

Applicazione con sistema di spruzzatura

Airless
Ø Ugello: 0,009 - 0,013"; Pressione: 180-200 bar; Pompa a membrana e a pistone.

Nota

Il prodotto non va applicato sotto il sole diretto, o su supporti molto caldi, in presenza di forte vento, nebbia, pioggia o pioggia imminente, o con pericolo di gelate notturne.

Avvertenze

Indicazioni di pericolo/Consigli di prudenza (Stato alla data di pubblicazione)

Liquido e vapori infiammabili. Può provocare sonnolenza o vertigini. Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. L'esposizione ripetuta può provocare secchezza o screpolature della pelle. In caso di consultazione di un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. Non fumare. Non respirare vapori/aerosol. Utilizzare soltanto all'aperto o in luogo ben ventilato. Conservare sotto chiave. Contiene: nafta (petrolio), frazione pesante di hydrotreating; acetato di n-butile.

Smaltimento

Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili.

Valore limite Europeo per il contenuto in VOC

Di questo prodotto (cat. 1/i): 500 g/l. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l VOC.

Ulteriori informazioni

Voci di capitolato

Capalac Dickschichtlack

Applicazione a pennello, rullo o spruzzo di uno smalto a base solvente altosolido costituente un sistema di rivestimento per le categorie di corrosività C2 e C3 in conformità alla norma DIN EN ISO 12 9445. Pronto all'uso e contenente al massimo < 490 g/l VOC ed avente una resa teorica di 5,5-10,0mq/l. Asciutto dopo 8 ore, ricopribile dopo ca. 24 ore.

Aggiornamento: agosto 2020

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Consulenza tecnica In questo documento non è possibile analizzare tutti i fondi in pratica esistenti e il loro trattamento di rivestimento. Per i casi difficili o dubbi, consultate il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

DAW Italia GmbH & Co KG – Marchio Caparol · Largo R. Murjahn, 1 · 20080 Vermezzo (MI) · Tel. +39 02 9485521 · fax +39 02 948552297 · email: info@dawitalia.it · web: www.dawitalia.it