

DESCRIZIONE

Antiruggine al fosfato di zinco in fase solvente, a base di resine alchidiche modificate, per la protezione delle superfici in ferro all'esterno

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottime proprietà anticorrosive.
- Esente da piombo, cromati e solventi aromatici
- Sovraverniciabile con prodotti alchidici
- Ottima adesione anche su vecchie pitture
- Rapida essiccazione
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

SOSTENIBILITÀ E CERTIFICAZIONI

- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (VOC) nell'ambiente.

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con sistema SigmaTint Absolu

BRILLANTEZZA

Semi opaco - circa 15% gloss a 60°

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,3 ± 0,05 Kg/l (bianco)
Contenuto solido in volume	Circa 53%
Resa teorica	Circa 15 m ² /l a 35 µm per strato
Tempi d'essiccazione	Fuori polvere: dopo 1 ora Secco al tatto: dopo 5 ore a 20 °C Ricopribile: min. dopo 18 ore a 20 °C ed entro 72 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	40° C

ISTRUZIONI PER L'USO**MISCELAZIONE****APPLICAZIONE**

Diluyente consigliato

Volume del diluyente

Diametro dell'ugello

Pressione all'ugello

Solvente per la pulizia

Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente:

Rullo/Pennello

Pronto all'uso

-

-

-

Thinner 20-05

CICLO D'INTERVENTO**Preparazione del supporto**

Superfici ferrose non pitturate: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Superfici ferrose già pitturate: le eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse tramite spazzolatura (grado St 2). Verificare il grado di adesione delle vecchie pitturazioni ed eliminare le parti non più ben aderenti al supporto,. Verificare inoltre la compatibilità dei prodotti già applicati con il nuovo sistema proposto.

Antiruggine

Applicazione dell'antiruggine

2 x 35 µm Sigmetal Multi Primer

Finitura

2 x 35 µm Sigma Contour PU Gloss/Satin/Matt smalto poliuretanico lucido, satinato o opaco

2 x 35 µm Sigma Contour PU Protect Satin smalto poliuretanico satinato ad alte prestazioni

2 x 35 µm Sigma Xpress Satin smalto alchidico satinato a rapida essiccazione

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%.

Si tenga presente che è di fondamentale importanza ricoprire il primer con la finitura entro 72 ore

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI**SIGMETAL MULTIPRIMER - Specifica Prodotto**

Antiruggine ai fosfati di zinco esente da cromati e piombo. Con contenuto di solidi in volume pari a circa 53% ed un peso specifico di circa 1,3 Kg/l