



POLIFLEX 550

Adesivo sigillante poliuretanico monocomponente alto modulo multi-applicazione

DESCRIZIONE

POLIFLEX 550 è un adesivo sigillante elastico di natura poliuretanica monocomponente per svariate applicazioni anche nel settore edile. Reticola per reazione con l'umidità atmosferica per formare un adesivo con proprietà sigillanti ad alte prestazioni, con buona flessibilità e resistenza all'invecchiamento e agenti atmosferici.

CERTIFICATO SECONDO:

CE: EN 15651 - 1: Tipo F - INT - EXT, classe 25 HM

EN 15651 - 4: Tipo PW - INT - EXT

CONFORME A:

ISO 11600 Tipo F classe 25 sottoclasse HM

LEED iEQc 4.1; Regola SCAQMD 1168; BAAQMD Reg 8 Regola 51

CAMPI DI APPLICAZIONE

POLIFLEX 550 ha ottime prestazioni di adesione su prodotti comuni in edilizia quali lamiera preverniciata, acciaio inox o zincato, rame e metalli in generale, vetro, legno, cemento e diverse materie plastiche di tipo rigido. Risulta performante anche in applicazioni nel settore automobilistico e marino.

Adatto a sigillare giunti in applicazioni verticali e orizzontali, senza problemi di colatura.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Incolla e sigilla allo stesso tempo
- Permanentemente elastico, consente un movimento del giunto del $\pm 25\%$
- Buona tissotropia, non cola
- Eccellente adesione senza primer sui principali materiali da costruzione e industriali
- Sovra verniciabile con la maggior parte delle vernici a base acqua e solvente (si consigliano prove preliminari)
- Buona resistenza agli agenti atmosferici e ai più comuni detergenti

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa

Sigill
www.sigill.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto		Pasta tissotropica
Colore		Bianco, nero, grigio
Natura chimica		Poiluretano
Polimerizzazione		Igroindurente
Indurimento a spessore (Metodo NT07) (24 h - 23°C e 50% U.R.)	mm	Ca. 2.3
Durezza Shore A (DIN 53505)		Ca. 38
Densità (Metodo NT06) (23°C e 50% U.R.)	g/cm ³	Ca. 1.33
Tempo formazione pelle (Metodo NT17) (23°C e 50% U.R.)	min.	Ca. 50
Modulo elastico al 100% (ISO 37 DIN 53504)	N/mm ²	Ca. 0.7
Resistenza a trazione (ISO 37 DIN 53504)	N/mm ²	Ca. 1.7
Allungamento a rottura (ISO 37 DIN 53504)	%	Ca. 570
Capacità di movimento del giunto (ISO 9047)	%	± 25
Temperatura di applicazione	°C	Da +5 a +40
Resistenza termica	°C	Da -40 a +100

APPLICAZIONE

Le superfici devono essere pulite, prive di polvere o grassi. POLIFLEX 550 ha ottime proprietà di adesione senza l'uso di primer nei materiali più comuni; tuttavia, la varietà delle caratteristiche peculiari delle superfici e di eventuali trattamenti possono alterare l'adesione. Si consiglia di effettuare prove preliminari di adesioni al supporto.

La temperatura di applicazione ottimale per il substrato e per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C, e per una corretta reticolazione è necessario che POLIFLEX 550 abbia sufficiente esposizione all'umidità dell'aria.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa


www.sigill.it

I pannelli prefabbricati che utilizzano agenti disarmanti diversi dal film di polietilene devono essere sabbiati o abrasi meccanicamente e poi puliti per evitare l'accumulo di particolato.

Aprire la confezione, avvitare il beccuccio in plastica e tagliarlo ad angolo in funzione dello spessore e del profilo del cordolo desiderati. Il taglio del beccuccio è fortemente consigliato per evitare di creare sovrappressione all'interno della confezione durante l'estrusione, se effettuata con eccessiva intensità (in relazione alle dimensioni della sigillatura).

La lisciatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo pelle del prodotto.

Una volta aperta la confezione, il prodotto può essere utilizzato in un tempo relativamente breve asportando semplicemente la massa reticolata presente nella sommità del beccuccio. Nel caso di applicazioni successive dopo un intervallo di tempo significativo (di solito oltre un mese) è necessario sostituire il beccuccio.

Il prodotto è generalmente sovra-verniciabile, ma considerando la vasta gamma di formulazioni dei prodotti vernicianti, si consiglia fortemente di testarne la compatibilità. Prestare particolare attenzione a prodotti vernicianti a base di resine alchidiche in quanto, gli stabilizzanti presenti nel sigillante possono rallentare sensibilmente i tempi di essiccazione della vernice stessa. ATTENZIONE: la durezza e lo spessore del film di vernice può essere messo in crisi da eventuali movimenti elastici dell'accoppiamento e portare alla fessurazione del film stesso.

Non utilizzare in presenza di sigillanti siliconici in fase di reticolazione ed evitare il contatto con solventi.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con alcool etilico. Quando il prodotto non è ancora indurito, è possibile rimuoverlo dagli attrezzi utilizzando carta o un panno. Una volta indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Si consiglia di evitare il contatto con la pelle, utilizzando guanti protettivi in gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con abbondante acqua e sapone.

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa


www.sigill.it

FORMATI

Descrizione	Pezzi
Cartuccia in alluminio da 310 ml colore bianco	12
Cartuccia in alluminio da 310 ml colore grigio	12
Cartuccia in alluminio da 310 ml colore nero	12
Sacchetto da 600 ml colore bianco	20
Sacchetto da 600 ml colore nero	20
Sacchetto da 600 ml colore grigio	20

Colori e formati speciali su richiesta con minimo d'ordine

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

POLIFLEX 550 può essere conservato 12 mesi nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto con una temperatura tra i 10°C e 25°C. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO

NPT srl - Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di DGL International (UK) LTD

Headquarter
Via Guida Rossa n. 2 - Loc.
Crespellano
40053 Valsamoggia (BO) - Italy
Tel.: +39 051969109
P. IVA: 03467421206
www.nptsrl.com

Production & R&D
Via Stazione 12
27030 Villanova D'Ardenghi (PV) - Italy
Tel.: +39 0382400140

Organizzazione con **Sistema di Qualità**
certificato ISO 9001 da IMQ spa


www.sigill.it