

Scheda Tecnica SIGILLITE VE CE PLUS C2

Ver. 5.2 Gennaio 2023

SIGILLITE VE CE PLUS C2

Ancorante chimico vinilestere senza stirene, bicomponente, con
qualifica sismica



DESCRIZIONE

Resina bicomponente a forte presa e bassissimo livello di odore; specifica per fissare tasselli, viti, barre filettate a calcestruzzo ed altri materiali edili pieni o forati ed ancorare pannelli, ringhiere, persiane, rivestimenti di facciata etc. Consente l'applicazione anche su superfici bagnate. Certificato CE con qualifica sismica C1 e C2; Resistenza fino EI240.

CERTIFICAZIONI:

ETA-22/0391 – EAD 330499-01-0601 M8 ÷ M30; Ø 8 mm ÷ Ø 32 mm per calcestruzzo

ETA-22/0392 – EAD 330087-01-0601 Ø 8 mm ÷ Ø 32 mm per armatura post-installata/riprese di getto

CAMPI DI APPLICAZIONE

Ancorante ad alto valore di aderenza per fissaggi medio-pesanti. Adatto su diversi materiali di supporto, grazie all'assenza di stirene ed al caratteristico odore poco pungente, ne permette un facile utilizzo anche in ambienti chiusi. Non necessita di premiscelazione: la resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione nello speciale miscelatore statico in dotazione.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- Alte prestazioni meccaniche
- Indurimento rapido
- Senza stirene – Basso odore
- Non espande, non crea tensioni
- Idoneo pe calcestruzzo (fessurato e non) e muratura sia piena che forata.
- **EI 240** per connessioni post installate (barre rinforzate) in accordo con **ETA 22/0392**.

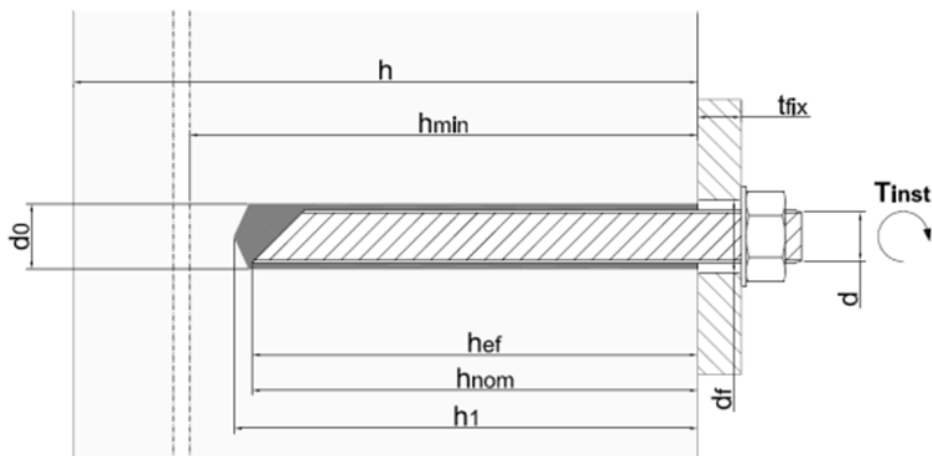
TEMPI e TEMPERATURE di POSA		
Temperatura resina [°C]	Tempo di indurimento	Tempo di utilizzo dopo...
-10	1h 45 min	24 h
-5	65 min	14 h
0	45 min	7 h
5	25 min	1 h 30 min
10	16 min	1 h
20	7,5 min	40 min
25	5 min	35 min
30	3 min	30 min
35	2 min	25 min
<i>Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione + 5°C. In presenza d'acqua raddoppiare il tempo di messa in carico.</i>		

CARATTERISTICHE TECNICHE

FISSAGGIO SU CALCESTRUZZO con BARRE FILETTATE

L'omologazione è valida per un'ampia gamma di barre filettate (da M8 a M30) e per diverse profondità di ancoraggio. Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli -40°C/+40°C (T° max lungo periodo = 24°C); -40°C/+80°C (T° max lungo periodo = 50°C) e -40°C/+120°C (T° max lungo periodo = 72°C). Idoneo per fissaggi in calcestruzzo umido e foro allagato.

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato min 5 µ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25										
Dimensioni caratteristiche <i>Characteristic measurements</i>			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d₀	Diametro foro <i>Hole diameter</i>	[mm]	10	12	14	18	24	28	30	35
T_{inst}	Coppia di serraggio <i>Fixing torque</i>	[Nm]	10	20	40	80	130	200	250	280
S_w	Chiave <i>Hex key</i>	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46
d_f	Ø foro nell'oggetto da fissare <i>Hole trough fixture</i>	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33



Profondità minima di ancoraggio										
Dimensioni caratteristiche <i>Characteristic measurements</i>			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h₁	Profondità foro <i>Hole depth</i>	[mm]	65	75	85	105	125	150	150	150
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio <i>Embedment depth</i>	[mm]	60	70	80	100	120	145	145	145
h_{min}	Spessore minimo materiale di base <i>Minimum base material thickness</i>	[mm]	100	100	110	136	168	201	210	220
s_{cr}	Interasse <i>Centre spacing</i>	[mm]	180	210	240	300	360	435	435	435
c_{cr}	Distanza dal bordo <i>Edge distance</i>	[mm]	90	105	120	150	180	218	218	218
s_{min}	Interasse minimo <i>Minimum spacing</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140
c_{min}	Distanza dal bordo minima <i>Minimum edge distance</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140

Profondità media di ancoraggio										
Dimensioni caratteristiche <i>Characteristic measurements</i>			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h₁	Profondità foro <i>Hole depth</i>	[mm]	85	95	115	130	175	215	245	275
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio <i>Embedment depth</i>	[mm]	80	90	110	125	170	210	240	270
h_{min}	Spessore minimo materiale di base <i>Minimum base material thickness</i>	[mm]	100	114	138	161	218	266	300	340
s_{cr}	Interasse <i>Centre spacing</i>	[mm]	240	270	330	375	510	630	720	810
c_{cr}	Distanza dal bordo <i>Edge distance</i>	[mm]	120	135	165	187	255	315	360	405
s_{min}	Interasse minimo <i>Minimum spacing</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140
C_{min}	Distanza dal bordo minima <i>Minimum edge distance</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140

Profondità massima di ancoraggio										
Dimensioni caratteristiche <i>Characteristic measurements</i>			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
h₁	Profondità foro <i>Hole depth</i>	[mm]	165	205	245	325	405	485	545	605
h_{nom}	Profondità nominale di ancoraggio <i>Embedment depth</i>	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
h_{min}	Spessore minimo materiale di base <i>Minimum base material thickness</i>	[mm]	180	224	268	356	448	536	600	670
s_{cr}	Interasse <i>Centre spacing</i>	[mm]	480	600	720	960	1200	1440	1620	1800
c_{cr}	Distanza dal bordo <i>Edge distance</i>	[mm]	240	300	360	480	600	720	810	900
s_{min}	Interasse minimo <i>Minimum spacing</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140
C_{min}	Distanza dal bordo minima <i>Minimum edge distance</i>	[mm]	40	50	60	75	100	115	120	140

CARICHI CONSIGLIATI									
Profondità minima di ancoraggio									
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included									
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8									
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	9,0	12,0	17,0	24,0	31,6	41,9	42,0	42,0
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5	68,2	83,4

CARICHI CONSIGLIATI									
Profondità media di ancoraggio									
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included									
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8									
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	9,0	14,3	20,8	33,6	49,8	72,9	80,3	99,2
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5	68,2	83,4

CARICHI CONSIGLIATI									
Profondità massima di ancoraggio									
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included									
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 8.8									
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	13,9	22,1	32,1	59,5	96,6	139,5	180,6	108,8
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	8,3	13,2	19,2	35,7	58,0	83,7	220,5	133,1

- > Carichi validi per range di temperatura di esercizio tra -40°C/+40°C
- > Carichi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e spessore del cls $\geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo
- > Con foro allagato riduzione del carico del 20%

CARICHI CONSIGLIATI							
Profondità minima di ancoraggio							
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included							
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 <i>fessurato</i> con barre filettate classe 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	-	9,1	12,2	17,1	22,5	-
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	-	8,6	12,5	23,3	34,3	-

CARICHI CONSIGLIATI							
Profondità media di ancoraggio							
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included							
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 <i>fessurato</i> con barre filettate classe 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	-	11,7	17,8	23,9	33,8	-
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	-	8,6	12,5	23,3	36,2	-

CARICHI CONSIGLIATI							
Profondità massima di ancoraggio							
Coeff. di sicurezza globale applicato / General safety factor included							
Fissaggio su calcestruzzo C20/25 <i>fessurato</i> con barre filettate classe 5.8							
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Trazione <i>Tensile</i>	[kN]	-	22,1	32,1	59,5	79,5	-
Taglio <i>Shear</i>	[kN]	-	13,2	19,2	35,7	58,0	-

- > Carichi validi per range di temperatura di esercizio tra -40°C/+40°C
- > Carichi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e spessore del cls $\geq 2h_{ef}$
- > Azione di taglio non diretta verso il bordo
- > **Con foro allagato riduzione del carico del 20%**

FISSAGGIO SU CALCESTRUZZO con BARRE ad ADERENZA MIGLIORATA

L'omologazione, in accordo è valida per un'ampia gamma di barre ad aderenza migliorata (da Ø 8 mm a Ø 32 mm) e per lunghezze di ancoraggio fino ad 1 metro di profondità. Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli -40°C/+80°C (T° max lungo periodo = 50°C). Possibilità di installazione in calcestruzzo umido. Progettazione in accordo a EC2 per riprese di getto.

ETA-22/0391	DATI TECNICI									
	Fissaggio di barre ad aderenza migliorata su calcestruzzo C20/25									
Diametro barra d'armatura <i>Rebar diameter</i>	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	
Diametro del foro <i>Hole diameter</i>	12	14	16	18	20	25	30	35	40	
Minima profondità di ancoraggio <i>Minimum anchorage depth</i>	115	145	170	200	230	285	355	400	455	
Minima profondità di sovrapposizione <i>Minimum overlap joint depth</i>	200	200	200	210	240	300	375	420	480	
Massima profondità di posa <i>Max anchorage depth</i>	400	500	600	700	800	1000	1000	1000	1000	

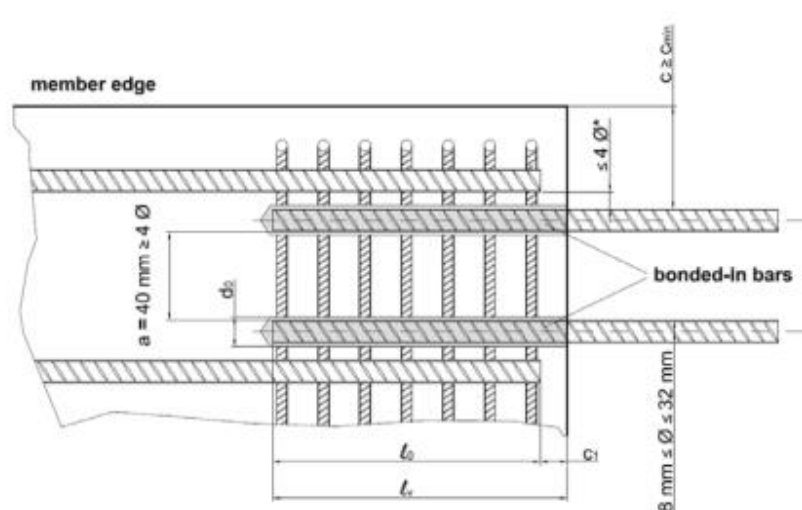
Valori in mm

Minimo copri ferro

$$c_{min} = 30 \text{ mm} + 0,06 l_v \geq 2 \cdot \varnothing \text{ per } \varnothing < 25 \text{ mm}$$

$$c_{min} = 40 \text{ mm} + 0,06 l_v \geq 2 \cdot \varnothing \text{ per } \varnothing \geq 25 \text{ mm}$$

Minimo interasse tra due barre post-installate: $a = 40 \text{ mm} \geq 4 \cdot \varnothing$



ETA-22/0392

APPLICAZIONI CON BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

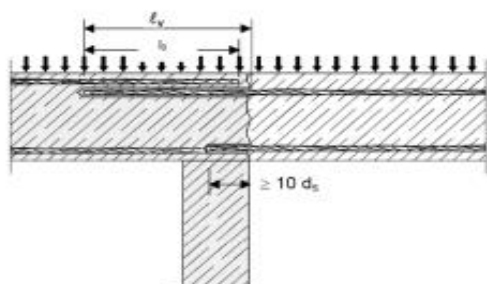


Figura 1: giunzione per sovrapposizione di piastre e travi.

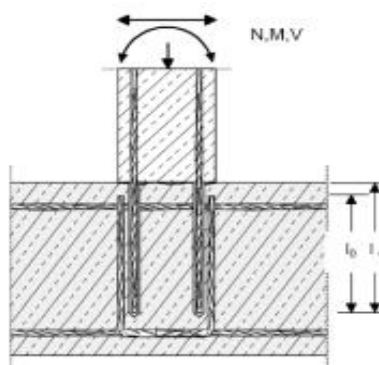


Figura 2: giunzione per sovrapposizione di pilastri sollecitati a flessione o muri a fondazioni.

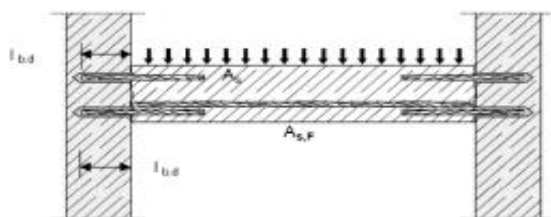


Figura 3: ancoraggio terminale di piastre e travi.

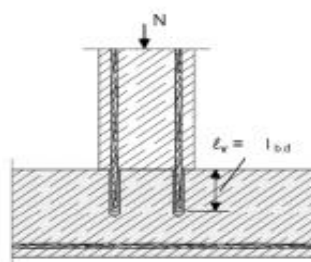


Figura 4: ancoraggio di elementi costruttivi sollecitati a compressione.

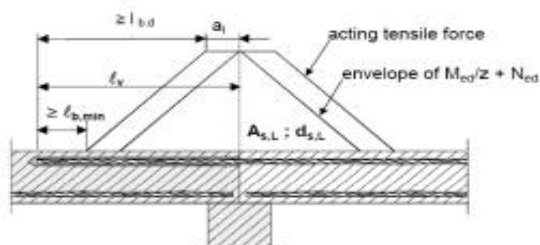


Figura 5: ancoraggio di ferri d'armatura per soddisfare la linea di involucro.

Note per figure da 1 a 5:

Nelle immagini non è visualizzata nessuna armatura a taglio; l'armatura a taglio necessaria secondo EN 1992-1-1 deve essere presente. La trasmissione dei carichi a taglio tra calcestruzzo nuovo ed esistente deve essere verificata secondo EN 1992-1-1.

ETA-22/0392		CARICHI DI PROGETTO - DI FERRI D'ARMATURA COME RIPRESE DI GETTO					
Values for pre-calculation of anchoring rebars connections							
Examples for anchorage length ¹⁾ (f _{y,k} = 500 N/mm ² ; concrete C20/25; f _{bd} = 2,3 N/mm ²)							
Rebar Ø	Tensile load B500	α ₁ = α ₂ = α ₃ = α ₄ = α ₅ = 1,0			α ₁ = α ₃ = α ₄ = 1,0 and α ₂ or α ₆ = 0,7		
		Anchorage length l _{bd} ¹⁾	Tension load	Mortar volume V	Anchorage length l _{bd} ¹⁾	Tension load	Mortar volume V
[mm]	[kN]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	21,85	115	6,65	8,50	115	9,50	8,50
		180	10,40	13,31	180	14,86	13,31
		250	14,45	18,48	200	16,52	14,78
		320	18,50	23,65	220	18,17	16,26
		378	21,85	27,95	265	21,85	19,56
10	34,15	145	10,48	12,86	145	14,97	12,86
		230	16,62	20,40	230	23,74	20,40
		310	22,40	27,50	260	26,84	23,06
		390	28,18	34,59	290	29,93	25,72
		473	34,15	41,92	331	34,15	29,34
12	49,17	170	14,74	17,59	170	21,06	17,59
		270	23,41	27,94	270	33,44	27,94
		370	32,08	38,29	300	37,16	31,05
		470	40,75	48,64	330	40,88	34,15
		567	49,17	58,69	397	49,17	41,08
14	66,93	200	20,23	23,65	200	28,90	23,65
		320	32,37	37,85	320	46,24	37,85
		440	44,51	52,04	360	52,02	42,58
		560	56,65	66,23	400	57,81	47,31
		662	66,93	78,25	463	66,93	54,78
16	87,42	230	26,59	30,60	230	37,99	30,60
		360	41,62	47,90	360	59,46	47,90
		490	56,65	65,20	400	66,06	53,22
		620	71,68	82,49	440	72,67	58,54
		756	87,42	100,61	529	87,42	70,43
20	136,59	285	41,19	59,25	285	58,84	59,25
		450	65,03	93,55	450	92,90	93,55
		620	89,60	128,90	500	103,22	103,95
		790	114,17	164,24	550	113,55	114,34
		945	136,59	196,50	662	136,59	137,55
25	213,42	355	64,13	90,21	355	91,61	90,21
		520	93,93	132,13	520	134,19	132,13
		680	122,84	172,79	600	154,84	152,46
		840	151,74	213,44	650	167,74	165,16
		1000	180,64	254,10	700	180,64	177,87
28	267,72	400	80,93	162,99	400	115,61	162,99
		550	111,28	224,12	550	158,96	224,12
		700	141,62	285,24	700	202,32	285,24
		850	171,97	346,36	850	245,67	346,36
		1000	202,32	407,48	926	267,72	377,44
32	349,67	455	105,21	242,16	455	150,29	242,16
		590	136,42	314,01	500	165,16	266,11
		730	168,79	388,52	550	181,67	292,72
		870	201,16	463,03	600	198,19	319,33
		1000	231,22	532,22	700	231,22	372,56
The given values are valid for good bond condition according to EN 1992-1-1. For all other bond condition the values for tension load shall be multiplied by 0,7. The mortar volume V can be calculated using the equation: V = l _{bd} · π · (d _b ² - d ²) / (4 · 0.85) with the nominal hole diameter.							

ETA-22/0392

CARICHI DI PROGETTO - DI FERRI D'ARMATURA COME SOVRAPPOSIZIONI

Values for pre-calculation of overlap joint connections
 Examples for the lap splice length¹⁾ ($f_{y,k} = 500 \text{ N/mm}^2$; concrete C20/25; $f_{bd} = 2,3 \text{ N/mm}^2$)

Rebar Ø	Tensile load B500	$\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_5 = \alpha_6 = 1,0$			$\alpha_1 = \alpha_3 = \alpha_5 = 1,0$ and α_2 or $\alpha_6 = 0,7$		
		Lap splice length $l_o^{1)}$	Tension load	Mortar volume V	Lap splice length $l_o^{1)}$	Tension load	Mortar volume V
[mm]	[kN]	[mm]	[kN]	[ml]	[mm]	[kN]	[ml]
8	21,85	200	11,56	14,78	200	16,52	14,78
		240	13,87	17,74	-	-	-
		280	16,19	20,70	-	-	-
		320	18,50	23,65	-	-	-
		378	21,85	27,95	-	-	-
10	34,15	200	14,45	17,74	200	20,64	17,74
		270	19,51	23,95	235	24,26	20,85
		340	24,57	30,16	270	27,87	23,95
		410	29,63	36,37	305	31,48	27,05
		473	34,15	41,92	331	34,15	29,34
12	49,17	200	17,34	20,70	200	24,77	20,70
		290	25,15	30,01	250	30,97	25,87
		380	32,95	39,33	300	37,16	31,05
		470	40,75	48,64	350	43,35	36,22
		567	49,17	58,69	397	49,17	41,08
14	66,93	210	21,24	24,84	210	30,35	24,84
		320	32,37	37,85	270	39,02	31,93
		430	43,50	50,86	330	47,69	39,03
		540	54,63	63,87	390	56,36	46,13
		662	66,93	78,25	463	66,93	54,78
16	87,42	240	27,75	31,93	240	39,64	31,93
		370	42,78	49,23	310	51,20	41,25
		500	57,81	66,53	380	62,76	50,56
		630	72,83	83,83	450	74,32	59,88
		756	87,42	100,61	529	87,42	70,43
20	136,59	300	43,35	62,37	300	61,93	62,37
		460	66,48	95,63	390	80,51	81,08
		620	89,60	128,90	480	99,09	99,79
		780	112,72	162,16	570	117,68	118,50
		945	136,59	196,50	662	136,59	137,55
25	213,42	375	67,74	95,29	375	96,77	95,29
		530	95,74	134,67	670	172,90	170,25
		690	124,64	175,33	780	201,29	198,20
		850	153,55	215,98	800	206,45	203,28
		1000	180,64	254,10	827	213,42	210,14
28	267,72	420	84,97	171,14	420	121,39	171,14
		570	115,32	232,27	720	208,10	293,39
		720	145,67	293,39	810	234,11	330,06
		870	176,02	354,51	900	260,12	366,73
		1000	202,32	407,48	926	267,72	377,44
32	349,67	480	110,99	255,47	480	158,55	255,47
		610	141,04	324,66	610	201,49	324,66
		740	171,10	393,84	740	244,43	393,84
		870	201,16	463,03	870	287,37	463,03
		1000	231,22	532,22	1000	330,32	532,22

The given values are valid for good bond condition according to EN 1992-1-1. For all other bond condition the values for tension load shall be multiplied by 0,7. The mortar volume V can be calculated using the equation: $V = l_{oe} \cdot \pi \cdot (d_o^2 - d^2) / (4 \cdot 0,85)$ with the nominal hole diameter.

Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta

DIAMETRO BARRA ROD DIAMETER	TIPOLOGIA DI BARRA TYPE OF ROD	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO MIN. THICKNESS BASE MATERIAL	DIAMETRO FORO HOLE DIAMETER	PROFONDITÀ DEL FORO HOLE DEPTH	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO EMBEDMENT DEPTH	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH	INTERASSE CARATTERISTICO CHARACTERISTIC SPACING	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE	INTERASSE MIN. ALLOWABLE SPACING	DISTANZA MIN. DAL BORDO MIN. ALLOWABLE EDGE DISTANCE	SPES. FISSABILE MAX FIXTURE THICKNESS	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE DIAMETER OF CLEARANCE HOLE IN THE FIXTURE	CHIAVE KEY	COPIA DI SERRAGGIO INSTALLATION TORQUE
d [mm]		h_{min} [mm]	d_0 [mm]	h_1 [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{fix} [mm]	d_f [mm]	S_w [mm]	T_{inst} [Nm]
M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
M16	≥ 4.6 A2-70 A4-70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

Fissaggio su laterizio forato con gabbietta

DIAMETRO BARRA ROD DIAMETER	TIPOLOGIA DI BARRA TYPE OF ROD	GABBETTA PLASTIC SLEEVE	SPESORE MIN. DEL SUPPORTO MIN. THICKNESS BASE MATERIAL	DIAMETRO FORO HOLE DIAMETER	PROFONDITÀ DEL FORO HOLE DEPTH	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO EMBEDMENT DEPTH	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH	INTERASSE CARATTERISTICO CHARACTERISTIC SPACING	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE	INTERASSE MIN. ALLOWABLE SPACING	DISTANZA MIN. DAL BORDO MIN. ALLOWABLE EDGE DISTANCE	SPES. FISSABILE FIXTURE THICKNESS	DIAMETRO FORO SPES. FISSABILE DIAMETER OF CLEARANCE HOLE IN THE FIXTURE	CHIAVE KEY	COPIA DI SERRAGGIO INSTALLATION TORQUE
d [mm]		(*)	h_{min} [mm]	d_0 [mm]	h_1 [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{fix} [mm]	d_f [mm]	S_w [mm]	T_{inst} [Nm]
M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 12x80	100	12	85	80	80	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100	10	9	13	3
M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 15x85	100	16	90	85	85	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100	20	12	17	4
M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	GC 20x85	100	20	90	85	85	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	120	120	30	14	19	6

$l_{unit,max}$ = Massima dimensione del blocco di muratura

Fissaggio su legno lamellare

DIAMETRO BARRA ROD DIAMETER	TIPOLOGIA DI BARRA TYPE OF ROD	SPESSORE MIN. DEL SUPPORTO MIN. THICKNESS BASE MATERIAL	DIAMETRO FORO HOLE DIAMETER	PROFONDITÀ DEL FORO HOLE DEPTH	PROFONDITÀ DI INSERIMENTO EMBEDMENT DEPTH	PROFONDITÀ EFF. ANCORAGGIO EFFECTIVE ANCHORAGE DEPTH	INTERASSE CARATTERISTICO CHARACTERISTIC SPACING	DISTANZA DAL BORDO CARATTERISTICA CHARACTERISTIC EDGE DISTANCE	INTERASSE MIN. ALLOWABLE SPACING	DISTANZA MIN. DAL BORDO MIN. ALLOWABLE EDGE DISTANCE	SPESS. FISSABILE MAX FIXTURE THICKNESS	DIAMETRO FORO SPESS. FISSABILE DIAMETER OF CLEARANCE HOLE IN THE FIXTURE	CHIAVE KEY	COPIA DI SERRAGGIO INSTALLATION TORQUE
d [mm]		h _{min} [mm]	d ₀ [mm]	h ₁ [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	S _{cr} [mm]	C _{cr} [mm]	S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	t _{fix} [mm]	d _r [mm]	S _w [mm]	T _{inst} [Nm]
M8	≥ 4.6 A2-70 A4-70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
M10	≥ 4.6 A2-70 A4-70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
M12	≥ 4.6 A2-70 A4-70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
M16	≥ 4.6 A2-70 A4-70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

Dati di carico raccomandati - Mattone pieno/forato/ legno lamellare

TIPOLOGIA DI BARRA TYPE OF ROD	DIAMETRO BARRA ROD DIAMETER	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE ADMISSIBLE TENSILE LOAD	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO ADMISSIBLE SHEAR LOAD
	d [mm]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M8	2,0	3,0
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M10	2,6	3,4
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M12	2,8	3,9
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M16	4,0	4,2
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M8	0,9	2,0
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M10	0,9	2,0
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M12	0,9	2,5
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M8	3,2	> Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3) > For shear loads refer to CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M10	4,2	
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M12	6,1	
≥ 4.6 A2-70 A4 -70	M16	10,7	

Dati di carico raccomandati per applicazioni su materiali base di medie caratteristiche meccaniche. Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.

APPLICAZIONE/INSTALLAZIONE

- 1) Eseguire il foro con il corretto diametro e la giusta profondità usando un trapano tassellatore a roto-percussione. Verificare la perpendicolarità del foro durante l'operazione di foratura.
- 2) Pulire il foro dalla polvere formata durante la foratura: il foro dovrà essere pulito procedendo con almeno 4 operazioni di soffiatura, 4 operazioni di scovolatura ed ancora successive 4 operazioni di soffiatura. Prima di scovolare pulire lo scovolino e verificare se il diametro dello scovolino è sufficiente.
- 3) Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pistola.
Nei formati 300 ml svitare il tappo ed estrarre la clip metallica inserendo il miscelatore nell'asola dell'estrattore in plastica e tirando l'estrattore per sfilare la clip metallica di chiusura del sacchetto. Dopodiché avvitare il miscelatore, inserire la cartuccia nella pistola.
- 4) Estrudere una prima parte del prodotto assicurandosi che i due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione è raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso.
- 5) Estrudere il prodotto in modo uniforme partendo da fondo foro, per evitare che si creino bolle d'aria rimuovere il mixer lentamente passo-passo fuori dal foro durante l'operazione di iniezione. Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta.
- 6) Inserire subito dopo la barra di ancoraggio, marcata con la corretta profondità di ancoraggio, lentamente e con movimento rotatorio, rimuovere l'eccesso di prodotto formatosi attorno all'estremità della barra.
- 7) Rispettare i tempi di lavorabilità e messa in carico.

PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI

Pulire gli attrezzi utilizzati con acetone. Quando il prodotto non si è ancora indurito, è possibile rimuoverlo utilizzando carta o un panno. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo meccanicamente. E' consigliabile proteggere il viso. Evitare il contatto con la pelle, eventualmente utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. In caso di contatto con la pelle lavare immediatamente con acqua e sapone.

IMBALLI

Cartucce in polietilene 300 ml; 12 pezzi per scatola
Cartucce in polietilene 400 ml; 12 pezzi per scatola

VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO

Può essere conservato per 12 mesi - formato 300 ml, **16 mesi - formato 400 ml**, nelle confezioni originali, in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi solari.

INFORMAZIONI GENERALI

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO