

RasHEX® K8

ADESIVO RASANTE CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO
SPECIFICO PER SISTEMI DI ISOLAMENTO TERMICO
A CAPPOTTO



Conforme alla norma
EN 998-1 (GP-CSIV-W2)



PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

Adesivo/rasante in polvere a base di cementi, cariche minerali selezionate, fibre polimeriche, additivi specifici e resine insaponificabili.

La presenza delle fibre, riduce i fenomeni di ritiro ed aumenta la stabilità dimensionale del supporto, evitando la formazione di cavillature.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Buona adesione su fondi in calcestruzzo, intonaco, muratura e su vecchi rivestimenti.
- Grazie alla particolare formulazione permette di eseguire sia l'incollaggio sia la finitura.
- La sua consistenza pastosa, permette l'applicazione del prodotto senza colature o distacchi.
- Si applica in spessori da 1 a 5 mm.
- Assenza di fessurazioni da ritiro.
- Applicabile con intonacatrici.

CAMPI D'IMPIEGO

RasHEX® K8 è specifico per il rivestimento termico a cappotto sia per l'incollaggio dei pannelli isolanti (polistirene, lana di roccia, lana di vetro, sughero), sia per la successiva rasatura/stabilitura con rete. Idoneo anche per rasature armate con rete di rinforzo, su intonaci cavillati, cemento armato ecc.

DATI TECNICI

PESO SPECIFICO DELLA POLVERE: 1,35 - 1,45 kg/l.

PESO SPECIFICO PRODOTTO IN PASTA: 1,6 - 1,7 kg/l.

GRANULOMETRIA: < 0,750 mm.

ACQUA D'IMPASTO: 18 - 20%.

ASPETTO: Polvere bianca/grigia.

SPESSORE DI APPLICAZIONE: Max 5mm.

RESA TEORICA:

4 - 4,5 kg/m² Resa per incollaggio.

4 - 4,5 kg/m² Resa per rasatura (EPS).

4,5 - 5 kg/m² Resa per rasatura Lana Minerale (MW).

POT LIFE A 18-20°C: 4 ore.

RESISTENZA A COMPRESSIONE A 28 GG: ≥ 12 N/mm²
Categoria CS IV.

RESISTENZA A FLESSIONE: ≥ 4,5 N/mm² ca.

ADESIONE: ≥ 0,38 N/mm²

ASSORBIMENTO D'ACQUA: < 0,1 kg/m² • min^{0,5}
Categoria W2

PERMEABILITÀ AL VAPORE: $\mu \leq 22$

REAZIONE AL FUOCO: Classe A1

CONDUCIBILITÀ TERMICA: 0,45 W/mK

ISTRUZIONI PER L'USO

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI: Per una efficace adesione, rimuovere dal supporto con mezzi meccanici, sabbatura, idro lavaggio ecc, gli elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate e polveri.

PULIZIA E PROTEZIONE DEI FERRI D'ARMATURA: I ferri d'armatura affioranti devono essere puliti possibilmente mediante sabbatura o quantomeno mediante spazzolatura; dopodiché applicare 2 mani di FerrHEX® (malta cementizia anticorrosiva per la protezione dei ferri di armatura) che funge anche da promotore d'adesione fra le barre d'armatura e la malta da ripristino.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO ED APPLICAZIONE: Mescolare il prodotto con l'acqua richiesta fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Quindi applicare con cazzuola, spatola dentata o frattazzo d'acciaio.

È consigliabile inumidire il supporto prima di iniziare l'applicazione del prodotto, in particolare nelle stagioni calde.

RACCOMANDAZIONI:

Non applicare il prodotto in condizioni atmosferiche critiche (temperature superiori a +35°C, inferiori a +5°C, su supporti gelati o con minaccia di pioggia o gelo).

Non applicare su irregolarità superiori a 5 mm e su sottofondi inconsistenti o sfarinanti.

CONSERVAZIONE:

Il materiale se immagazzinato in locali asciutti su pallets di legno, si conserva per almeno 6 mesi a partire dalla data di produzione.

CONFEZIONI DI VENDITA:

Il RasHEX® K8 è confezionato in sacchi da Kg 25.

NOTE:

Le indicazioni ed i consigli contenuti in questa scheda tecnica per l'ottimale impiego dei nostri prodotti si basano su prove ed esperienze pratiche, ma non possono essere che generali. Considerate le diverse condizioni in cui si opera sui cantieri, la nostra azienda pur garantendo la qualità dei propri prodotti declina ogni responsabilità relativamente alla applicazione dei prodotti stessi.

TermocoatHEX®

SISTEMA DI ISOLAMENTO TERMICO A CAPPOTTO

Hex
Malte Specifiche
Prima del Colore

SCHEDA TECNICA N. 10.P74

Edizione 07

Di Donato SpA
Via Aterno, 120
65019 Pianella (PE) Italy
Tel. +39 085 4460159
www.didonatospa.com
www.ivc.it