

VERONESE[®] CROMOLUX

**SMALTO OLEOFENOLICO PER LAMIERE ZINCATE, LEGHE
LEGGERE, STRUTTURE METALLICHE IN GENERE E SUPPORTI
DIFFICILI.**



PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

Prodotto a base di resina oleofenolica, pigmenti purissimi ed additivi vari, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, con pigmentazione attiva con il supporto.

Caratteristiche principali del VERONESE CROMOLUX:
ASPETTO LUCIDO - OTTIMA ADESIONE - ELEVATA RESISTENZA
ALLE INTEMPERIE - OTTIMA COPERTURA CON UNA SOLA
MANO - FACILITÀ DI APPLICAZIONE.

CAMPI D'IMPIEGO

Ideale per lamiera in ferro o acciaio zincato passivato o vecchio di almeno 6 mesi, leghe leggere, strutture metalliche in genere, alluminio, lamiera zincata, vetro e PVC rigido.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PESO SPECIFICO: 1,1 - 1,2 kg/l in relazione al colore.

VISCOSITÀ: 110±5 sec tazza Ford 4 a 23°C.

RESA TEORICA PER MANO: 12 - 14 m²/l.

RESIDUO SECCO: circa 65% in peso, in relazione al colore.

ASPETTO E FINITURA: lucido.

LIMITE DI EMISSIONE DI COV (COMPOSTI ORGANICI VOLATILI): Valore limite UE di COV (direttiva 2004/42/CE) per questi prodotti (Cat. A/i; Bs): 500 g/l. VERONESE CROMOLUX contiene al massimo 495 g/l di COV.

MODO D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:

FERRO NUOVO: pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

ACCIAIO ZINCATO NUOVO PASSIVATO O VECCHIO DI ALMENO 6 MESI: pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

LAMIERA ZINCATA NUOVA PASSIVATA O VECCHIA DI ALMENO 6 MESI: pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

PVC RIGIDO NUOVO: Spazzolare e carteggiare leggermente, pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

FERRO GIÀ VERNICIATO: spazzolare e carteggiare asportando ogni traccia di ruggine ed eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi. Pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

FERRO ZINCATO GIÀ VERNICIATO: Rimuovere completamente strati preesistenti di vernice, pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

PVC RIGIDO GIÀ VERNICIATO: Spazzolare e carteggiare leggermente asportando completamente eventuali strati sfoglianti di smalti vecchi, pulire e sgrassare con Diluente NITRO HEX[®] o ACETONE HEX[®].

APPLICAZIONE: va eseguita a pennello, rullo o spruzzo. Applicare due o più mani a spessori sottili. Fare attenzione a ricoprire perfettamente la superficie da pitturare, senza lasciare fessurazioni, piccoli buchi o angoli scoperti perché da questi inizierebbe un rapido deterioramento del film e del supporto.

DILUIZIONE: PRONTO ALL'USO per applicazioni a pennello o rullo. Usare il 5% Diluente SINTEX[®] Sintetico Extra per applicazioni a spruzzo.

ESSICCAZIONE A 20°C E 65% U.R.: Al tatto 8 ore circa; in profondità circa 24 ore.

TEMPO FRA UNA MANO E L'ALTRA: far trascorrere 24 ore.

CONDIZIONI AMBIENTALI: evitare l'uso in caso di pioggia imminente o su superfici surriscaldate.

Una bassa temperatura ambientale può aumentare sensibilmente i tempi di essiccazione.

AVVERTENZE: se usato in ambienti chiusi, provvedere ad aerare adeguatamente il locale durante l'applicazione e prima di soggiornarvi.

Usare adeguati mezzi di protezione individuale (guanti, mascherina e occhiali protettivi).

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per ulteriori informazioni.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI: Usare Diluente SINTEX[®] Sintetico Extra subito dopo l'uso.

CONFEZIONI DI VENDITA: 12 x 0,750L - 4 x 2,5 L - 16L.

COLORI DISPONIBILI: Bianco e nero. Disponibile il converter per sistemi tintometrici.

FINITURE DISPONIBILI: lucido.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO: per garantire una lunga conservazione, mantenere il prodotto in luogo fresco, asciutto ed al riparo da fonti di calore.

NOTE: Questo documento è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecniche e scientifiche.

La Di Donato Spa non si assume alcuna responsabilità circa i risultati ottenuti nell'impiego di questo prodotto in quando le condizioni e le modalità applicative non sono da noi controllabili. Consigliamo pertanto di verificare preliminarmente l'idoneità del prodotto al caso specifico.

